

# SHORT FACTS TO GO

emkon. – Packaging machinery for greater productivity.

## 2000

Gründung in Kirchlinteln

## 124

Mitarbeiter  
(Stand Februar 2019)



## 14

Auszubildende  
(Stand Februar 2019)

## 1.440

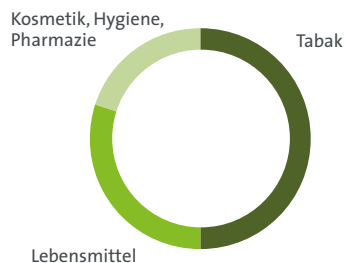
kg Marzipanbrot pro Stunde  
verpackt die emkon. SMARTFOLD  
für unseren Kunden Niederegger.

Durchschnittlich benötigt emkon.  
von der Herstellung bis zur Auslieferung neu  
entwickelter Maschinen

## 176

Tage.

Drei Branchen versorgt emkon. mit innovativer  
Verpackungstechnologie:



Lebensmittel

## 9.900

kg Tabak verpackt die Beutelherstellung  
und -befüllung emkon. FLEXBAG  
in einer 24 Stunden-Schicht.

## 400

Millionen PiCK UP! produzierte  
Bahlsen im Jahr 2014.  
Auch heute läuft jedes produzierte PiCK UP!  
über eine emkon. Maschine.



”

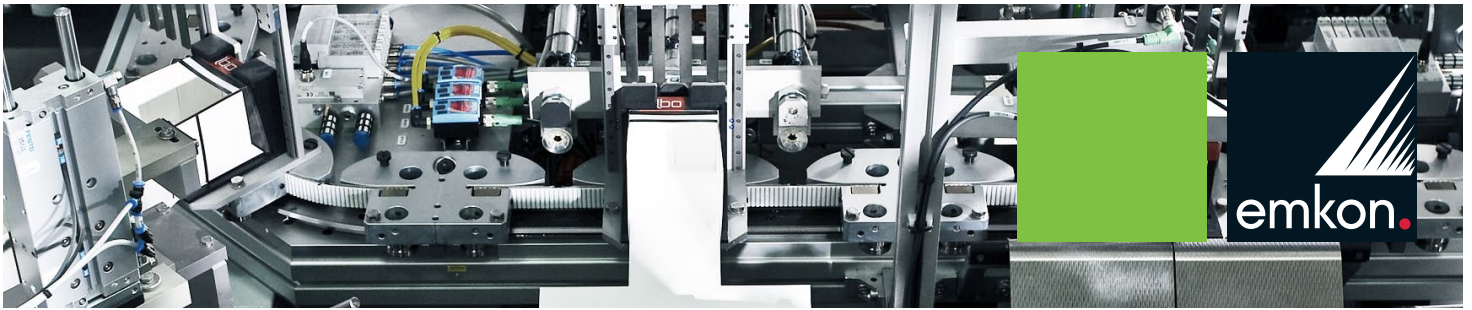
„Wer die Produktivität  
steigern will, darf nicht  
stillstehen.“

Andreas Ditrich,  
geschäftsführender Gesellschafter

emkon. Systemtechnik,  
Projektmanagement GmbH

Bahnhofstr. 8a  
27308 Kirchlinteln

T: +49 4236 94360  
F: +49 4236 9436-29  
info@emkon-system.de  
www.emkon-system.de



# SHORT FACTS TO GO

emkon. – Packaging machinery for greater productivity.

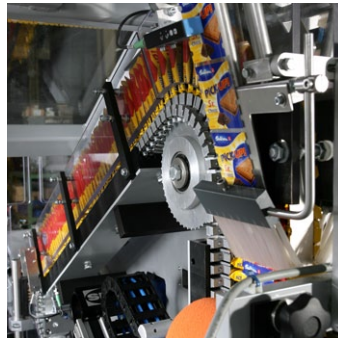
## Beispielhafte Projekte



J. G. Niederegger GmbH & Co. KG, 2015

### emkon. SMARTFOLD

Eine formatflexible Einschlagmaschine für sieben Standardprodukte. Optimiertes Produkthandling mit bis zu drei Materialien. Das Ergebnis: Deutliche Kostenreduktion und verbesserte Produktqualität.



Bahlsen GmbH & Co. KG, 2014

### emkon. MULTIPACK

Formatflexible Bündelung/ Etikettierung des Schlauchbeutelprodukts PiCK UP!. Sehr hohe Leistungsdaten mit einfachsten Anpassungsmöglichkeiten für saisonale Aktionen und besondere Marketingprojekte.



Dr. Schumacher GmbH, 2016

### emkon. FLEXBAG

Vollmodulare Beutelerstellungs- und -befüllmaschine für Standbodenbeutel mit eingesiegeltem Dosiersystem; Dreirand- und Vierrandsiegelbeutel. Einsetzbar für die Bereiche Food, Kosmetik und Hygiene.



Bahlsen GmbH & Co. KG, 2016

### emkon. FLEXPICK TP

Sehr präziser Kartonpacker mit modularen und adaptierbaren Robotereinheiten, der Flach- und Standbodenbeutel in Trays verpackt. Flexibel einsetzbar für individuelle Point-of-Sale Verpackungen.

## Leistungsspektrum

- ✔ Herstellung von Verpackungsmaschinen
- ✔ Entwicklung kundenorientierter Sonderlösungen
- ✔ Standardmaschinen
- ✔ Modulare Smart Solutions
- ✔ Handling- und Robotersysteme
- ✔ Verpackungsentwicklung / Beratung
- ✔ Projektanbieter für Gesamtlinien (Turn-Key-Anbieter)

## Kundenliste (Auszug)

Bahlsen GmbH & Co. KG | Bosch Packaging Technology S.A. | Bremer HACHEZ Chocolate GmbH & Co. KG | British American Tobacco | Buss Fertigerichte GmbH | Concorp Jirnsrum BV | DE-VAU-GE Gesundkostwerk Deutschland GmbH | Dr. August Oetker Nahrungsmittel KG | Dr. Schumacher GmbH | frischli Milchwerke GmbH | Imperial Tobacco Polska S.A. | J.G. Niederegger GmbH & Co. KG | Japan Tobacco International | Joh. Wilh. von Eicken GmbH | Johnson & Johnson GmbH | JTA Tobacco UG | KELLOGG (Deutschland) GmbH | Kraft Foods Deutschland GmbH / Mondeléz | Kühne + Nagel (AG & Co.) KG | MAPA GmbH | Nestlé Deutschland AG | POLIBOY Brandt & Walther GmbH | Pöschl Tabak GmbH & Co. KG | Scandinavian Tobacco Group A/S | Swisher International | Tchibo GmbH | Unilever Deutschland Holding GmbH